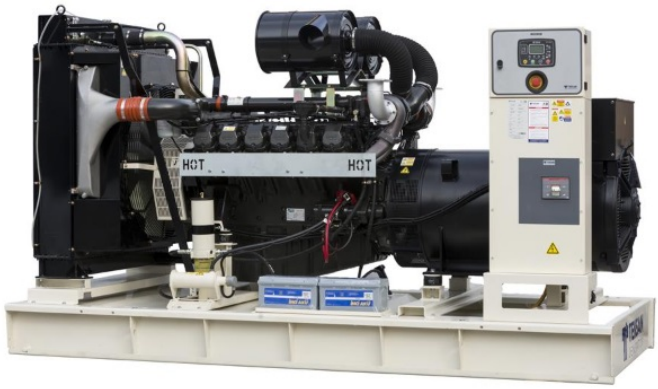
Спецификация

D750 | двигатель 'Doosan'

Дизельная электрогенераторная установка **D750**

400/230 Вольт | 50 Гц | 3 фазы | 0.8 PF

основная мощность		резервная мощность	
кВА	кВт	кВА	кВт
682	**545**	750	600



Резервная мощность : В резервном режиме (ESP) работы в соответствии с ISO 8528 перегрузка недопустима.
Основная мощность : Мощность в основном режиме (PRP): работа в длительном режиме при переменной нагрузке, 24 часа в сутки в соответствии с ISO 8528, допустима перегрузка в 10% в течение 1 ч за 12 ч в соответствии с ISO 3046.

Характеристики дизельного двигателя

Производитель	Doosan (Южная Корея)	
Модель	DP222LB	
Максимальная мощность	1500 об/мин	640 кВт
Количество цилиндров/объем, л	12, V-обр.	21,927
Регулировка оборотов	электронно	
Диаметр хода поршня	мм	128 x 142
Степень сжатия		15 : 1
Номинальные обороты	среднее	1500
Объем масла	литров	40
Объем охлаждающей жидкости	литров	114

Характеристики альтернатора

LISITE
LYG354F
545 кВт

Номинальная сила тока

985 А

Модель контроллера

Datakom D500

Тип глушителя

промышленный

Расход топлива

% нагрузки	литров/час
100 %	147.1
75 %	109.2
50 %	73

Стандартная комплектация

- дизельный двигатель повышенной нагрузочной способности;
- промышленный альтернатор;
- усиленная сварная рама с виброопорами и встроенным в основание топливным баком с датчиком уровня;
- защитный автомат CB1000A;
- интеллектуальный цифровой контроллер;
- промышленный глушитель с сильфоном-компенсатором;
- радиатор охлаждения с широким диапазоном температур (до +40^{0}C);
- электростартерная система 24В с аккумуляторными батареями с выключателем;
- аварийные автоматы-выключатели;

Габаритные размеры и вес

исполнение	вес, кг	длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Объем топливного бака, литров
открытое	4 330	4 000	1 700	2 150	1 000
кожух	5 520	4 900	1 700	2 600	1 000

Характеристики двигателя

Производитель		DOOSAN
Модель		DP222LB
Мощность двигателя (номинальная/ максимальная)	кВт	580/640
Частота вращения коленчатого вала, номинальная	об/минуту	1 500
Объем двигателя	литров	21,927
Число и расположение цилиндров		12, V-образно
Диаметр цилиндра и ход поршня	мм	128 x 142
Степень сжатия		15 : 1
Регулятор оборотов		электронно
Система охлаждения		жидкостная
Система впуска воздуха		с турбонаддувом
Напряжение электрооборудования	В	24
Пусковое устройство	24В	электростартер
Удельный расход топлива	г/кВт/час, 100% мощности	195
Объем системы смазки	литров	40
Удельный расход масла	г/кВт/час, 100% мощности	0.1
Тип масляного фильтра		одноразовый
Рекомендуемый тип масла	лето/зима	SAE15W40/10W30
Вид топлива		дизельное
Тип топливного фильтра		одноразовый
Расход топлива		
при 100% нагрузки	литров	147.1
при 75% наргурзки	литров	109.2
при 50% нагрузки	литров	73
Объем системы охлаждения	литров	114

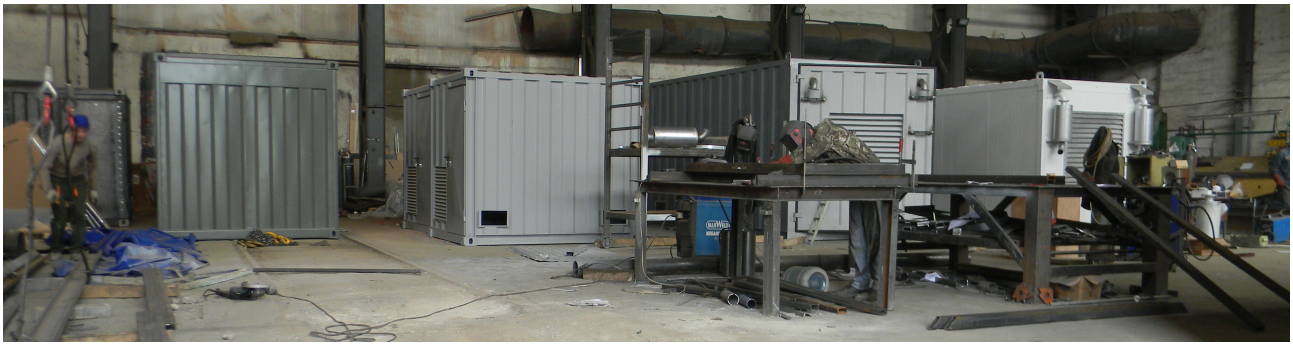
Характеристики альтернатора

Производитель		LISITE
Модель		LYG354F
Постоянная мощность	кВт	545
Тип		синхронный бесщеточный
Система возбуждения		SHUNT
Напряжение	В	400/230
Номинальный ток	А	985
Частота	Гц	50
Количество фаз		3
КПД	%	95
Шаг обмотки		2/3
Количество опорных подшипников		1
Класс защиты обмотки		IP23
Класс изоляции		H
Регулировка напряжения		электронно
Точность регулировки)	+/- %	1

Характеристики панели управления

Производитель	Datakom	Основные контролируемые параметры
Модель	D500	сигнал: неудачный запуск ДГУ
Язык интерфейса	русский	сигнал/останов: ДГУ по температуре ОЖ
Счетчик выработанной электроэнергии	+	сигнал/останов ДГУ по давление масла
Класс защиты	IP55	сигнал/останов ДГУ по оборотам двигателя
Количество подключаемых датчиков	15	звуковой сигнал общей аварии/предупреждение/ низкому уровню топлива
Класс изоляции	H	контроль напряжения АКБ
Уровень защиты	IP23	контроль напряжения зарядного генератора
Счетчик моточасов	+	останов по низкому напряжению
Индикация	температуры ОЖ; давления масла; cosφ; напряжения аккумулятора; активной мощности по 3 Ф.; мощности кВт; суммарной мощности (активной/реактивной);	

блок-контейнер



- **Блок-контейнер панельный «Техника»** односекционный с габаритными размерами 6 000 х 2 400 х 2 600 мм с монтажом ДГУ, автомата защиты и системы газовыхлопа.

- Описание контейнера:

Контейнер имеет жёсткий каркас. Снаружи стены выполнены из профильного оцинкованного листа с надёжным полиэстерным покрытием, обеспечивающим длительный срок эксплуатации контейнера. С внутренней стороны стены отделаны профилированным листом С-8 белого цвета. Стены заполнены не горючим шумотеплоизолирующим материалом (минеральная вата на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции толщиной 100 мм).

Контейнер обеспечивает надёжную работу размещённого в нём оборудования в любых климатических зонах в диапазоне температур от -50 до +50 С

Конфигурация контейнера:

- Термоизоляция потолка и пола: минеральная вата на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции толщиной 100 мм. Термоизоляция обеспечивает нормальное функционирование всех систем при наружных температурах до –50°С;

- Термоизоляция по периметру: минеральная вата на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции толщиной 100 мм, внутренняя отделка стен профилированным листом С-8 белого цвета;

- Пол: усиленный швеллером, соответствующим весу оборудования. Напольное покрытие стальной рифленый лист толщиной 4 мм, приваренный к швеллерам, утепленный минеральной ватой на синтетическом связующем марки П-75 толщиной 100 мм;

- Дверь на боковой стене контейнера для удобства обслуживания ДГУ, утепленная 50 мм минеральной ватой на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции с герметизацией резиновыми уплотнителями;

- Передняя открывающаяся панель: жалюзи выпускные КВА с защитной решеткой укомплектованные автоматическими сервоприводами;

- Боковые стены: жалюзи впускные КВА с защитной решеткой, укомплектованные автоматическими сервоприводами;

- Внутри контейнера:

  - система обогрева: конверторные обогреватели с терморегулятором - 2 кВт – 1 шт.
  - электрический распределительный щит собственных нужд для БК на 220В;
  - светильники – (220В) с прокладкой проводов до ЩСН;

- аварийный светильник с автономным блоком питания и зарядным устройством (220/12 В);
- автоматическая порошковая система пожаротушения и пожарной сигнализации с автономным блоком питания и зарядным устройством на базе командного прибора «БОЛИД»;
- электрические розетки;
- необходимые технологические вырезы под кабель, топливопровод и другое оборудование;
- ручной огнетушитель;
- проводка медным проводом в ПВХ рукавах;
- отверстие для кабельного ввода.

• Внешняя отделка контейнера: стандартная, профилированным (гофрированным) оцинкованным листом МП-20, «Полиэстер» (с надёжным полиэстерным покрытием) цвет серый RAL5005.

Примечание:

* Возможно производство цельно-металлического блок-контейнера;
* Возможна комплектация блок-контейнера широким перечнем дополнительного оборудования;

Поставка ДГУ в блок-контейнере осуществляется по заявке покупателя; монтажа в блок-контейнер производится ДГУ в открытом исполнении (см. габаритные размеры станции в открытом исполнении на раме).

Пожалуйста, обратите внимание!

Все данные, представленные в настоящей брошюре являются информационными.

В брошюре представлена расширенная комплектации оборудования, а также взаимоисключающие варианты поставки - открытое исполнении на раме; всепогодный шумозащитный кожух; блок-контейнер; приведены опции, не являющиеся стандартной комплектацией.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в комплектацию, а также в технические характеристики оборудования и его комплектующих без предварительного уведомления.

Имеющиеся в наличии модели могут отличаться по комплектации, техническим характеристикам и параметрам от данных, указанных в настоящей брошюре. Пожалуйста, уточните характеристики приобретаемого оборудования у менеджеров компании при запросе коммерческого предложения/договора или во время консультации.