



VOLVO V650

Спецификация дизельной электрогенераторной установки
серии Техника Volvo V650 | двигатель Volvo Penta | АД480С-Т400

400/230 Вольт | 50 Гц | 3 фазы | 1500 об/минуту | $\cos \Phi = 0.8$

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ		РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ		ТОК
кВА	кВт	кВА	кВт	А
590	472	650	520	935

Резервная мощность: в резервном режиме (ESP) работы в соответствии ISO8528 перегрузка недопустима;
Основная мощность: мощность в основном режиме (ERP) - работа в длительном режиме при переменной нагрузке 24 часа в сутки в соответствии с ISO8528; допустима перегрузка до 10% в течение часа каждые 12 часов непрерывной работы в соответствии с ISO 3046.

ДВИГАТЕЛЬ

бренд/модель	Швеция	Volvo Penta TAD1642 GE
номинальная мощность	кВт/л.с.	536/729
расположение/число цилиндров/объем л	6 в линию	16.12
регулировка оборотов		электронно

РАСХОД ТОПЛИВА

% нагрузки	литров в час
100 %	120
75 %	89
50 %	59

АЛЬТЕРНАТОР

Sincro SK355 LS (Италия)

КОНТРОЛЛЕР

Datacom D500

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС

исполнение	вес, кг	длина, мм	ширина, мм	высота, мм	объем топливного бака, л
открытое	4 450	3 700	1 700	2 250	1 060
кожух	5 080	4 900	1 700	2 850	1 060
блок-контейнер	3 000*	6 000	2 350	2 600	от 1 060



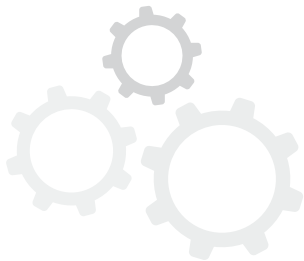
www.companytehnika.ru



8 (800) 100 95 56



info@companytehnika.ru



ДВИГАТЕЛЬ

бренд/модель	Швеция	Volvo Penta TAD1642 GE
тип двигателя	4-х тактный дизельный	
номинальная мощность	кВт/л.с.	536/729
расположение/число цилиндров/объем л	6 в линию	16.12
номинальная частота оборотов коленчатого вала	об/минуту	1 500
диаметр цилиндра ход поршня	мм	144 x 165
степень сжатия (компрессия)	16,5 : 1	
регулировка оборотов двигателя	электронно с поддержкой CAN-шины	
система впрыска топлива	прямой впрыск, насос-форсунки с электронным управлением	
вид наддува воздуха	турбонаддув с интеркулером типа «воздух - воздух»	
система охлаждения	жидкостная	
номинальное напряжение электрической системы	В	24
удельный расход топлива (75% нагрузка)	г/кВт*час	197
удельный расход масла на угар	г/кВт*час	0,2
объем системы охлаждения	л	60
объем масляной системы	л	42





АЛЬТЕРНАТОР

бренд/модель	Италия	Sincro SK355 LS
тип генератора переменного тока	3-фазный, 4-полюсной, синхронный, бесщеточный, одноопорный, 50 Гц, 400/230 В	
номинальная сила тока	А	935
КПД генератора	%	95.1
класс изоляции	H	
система возбуждения	независимое возбуждение SHUNT	
электронный регулятор напряжения (AVR)	AVR type DBLI I фазное считывание выходного напряжения	
точность регулирования напряжения	%	+/- 0,25
допустимая перегрузка по току	% в течение 1 часа	110
допустимый ток короткого замыкания (симметричное, 3-фазное)	300% (3 ч Inom), 10 с	
коэффициент нелинейных искажений (THD), 3-фазная нагрузка	< 2,5%	
обмотки генератора	шаг «2/3», соединение - «звезда», устойчивость к влажной среде	
степень защиты	IP21	

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- дизельный двигатель повышенной нагрузочной способности;
- промышленный альтернатор;
- усиленная сварная рама с виброопорами и встроенным в основание топливным баком с датчиком уровня;
- защитный автомат СВ1000А;
- интеллектуальный цифровой контроллер;
- промышленный глушитель с сифоном-компенсатором;
- радиатор охлаждения с широким диапазоном температур (до +40°C);
- электростартерная система 24В с аккумуляторными батареями (2x190 А*ч) с выключателем;
- аварийные автоматы-выключатели;





ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

бренд	Datacom
модель	D500
язык интерфейса	русский
счетчик выработанной энергии	да
класс защиты	IP55
количество подключаемых датчиков	15
класс изоляции	Н
уровень защиты	IP23
счетчик моточасов	да

основные контролируемые параметры
сигнал неудачный запуск ДГУ
сигнал/останов ДГУ по давлению масла
сигнал/останов по температуре ОЖ
сигнал/останов по оборотам двигателя
звуковой сигнал общей аварии
предупреждение по низкому уровню топлива
контроль напряжения АКБ
контроль напряжения зарядного генератора
останов по низкому напряжению

БЛОК-КОНТЕЙНЕР

Блок-контейнер панельный «Техника» односекционный с габаритными размерами 6 000 x 2 350 x 2 600 мм с монтажом ДГУ, автоматом защиты и системой газовыхлопа.



Описание контейнера:

Контейнер имеет жёсткий каркас. Снаружи стены выполнены из профильного оцинкованного листа с надёжным полиэстерным покрытием, обеспечивающим длительный срок эксплуатации контейнера. С внутренней стороны стены отделаны профилированным листом С-8 белого цвета. Стены заполнены не горючим шумотеплоизолирующим материалом (минеральная вата на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции толщиной 100 мм).



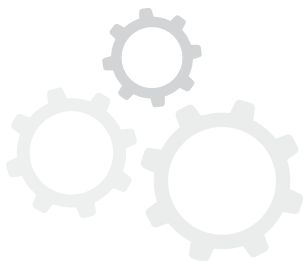
www.companytehnika.ru



8 (800) 100 95 56

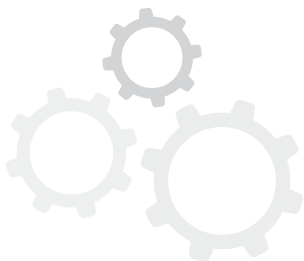


info@companytehnika.ru



- Контейнер обеспечивает надёжную работу размещённого в нём оборудования в любых климатических зонах в диапазоне температур от -50 до +50 С
- Конфигурация контейнера:
- Термоизоляция потолка и пола: минеральная вата на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции толщиной 100 мм. Термоизоляция обеспечивает нормальное функционирование всех систем при наружных температурах до -50°С;
- Термоизоляция по периметру: минеральная вата на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции толщиной 100 мм, внутренняя отделка стен профилированным листом С-8 белого цвета;
- Пол: усиленный швеллером, соответствующим весу оборудования. Напольное покрытие стальной рифленый лист толщиной 4 мм, приваренный к швеллерам, утепленный минеральной ватой на синтетическом связующем марки П-75 толщиной 100 мм;
- Дверь на боковой стене контейнера для удобства обслуживания ДГУ, утепленная 50 мм минеральной ватой на синтетическом связующем марки П-75 в пароизоляции с герметизацией резиновыми уплотнителями;
- Передняя открывающаяся панель: жалюзи выпускные КВА с защитной решеткой укомплектованные автоматическими сервоприводами;
- Боковые стены: жалюзи впускные КВА с защитной решеткой, укомплектованные автоматическими сервоприводами;
- Внутри контейнера:
 - система обогрева: конверторные обогреватели с терморегулятором - 2 кВт – 1 шт.
 - электрический распределительный щит собственных нужд для БК на 220В;
 - светильники – (220В) с прокладкой проводов до ЩСН;
 - аварийный светильник с автономным блоком питания и зарядным устройством (220/12 В);
 - автоматическая порошковая система пожаротушения и пожарной сигнализации с автономным блоком питания и зарядным устройством на базе командного прибора «БОЛИД»;
 - электрические розетки;
 - необходимые технологические вырезы под кабель, топливопровод и другое оборудование;
 - ручной огнетушитель;
 - проводка медным проводом в ПВХ рукавах;
 - отверстие для кабельного ввода.



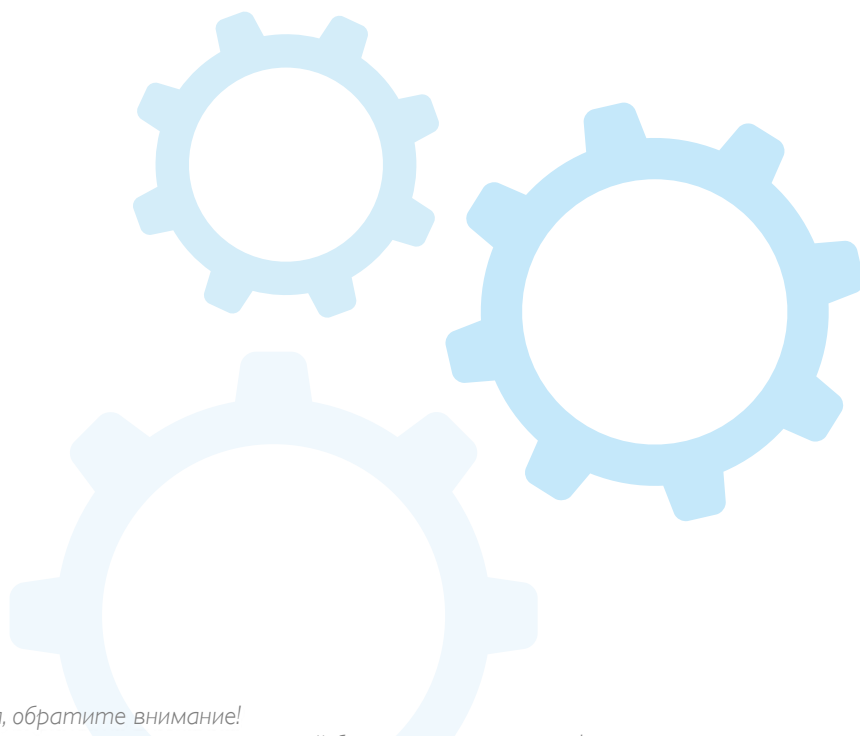


Внешняя отделка контейнера: стандартная, профилированным (гофрированным) оцинкованным листом МП-20, «Полиэстер» (с надёжным полиэфестерным покрытием) цвет серый RAL5005.

Примечание:

- * Возможно производство цельно-металлического блок-контейнера;
- * Возможна комплектация блок-контейнера широким перечнем дополнительного оборудования;

Поставка ДГУ в блок-контейнере осуществляется по заявке покупателя; монтажа в блок-контейнер производится ДГУ в открытом исполнении (см. габаритные размеры станции в открытом исполнении на раме).



Пожалуйста, обратите внимание!

Все данные, представленные в настоящей брошюре являются информационными.

В брошюре представлена расширенная комплектации оборудования, а также взаимоисключающие варианты поставки - открытое исполнение на раме; всепогодный шумозащитный кожух; блок-контейнер; приведены опции, не являющиеся стандартной комплектацией.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в комплектацию, а также в технические характеристики оборудования и его комплектующих без предварительного уведомления.

Имеющиеся в наличии модели могут отличаться по комплектации, техническим характеристикам и параметрам от данных, указанных в настоящей брошюре. Пожалуйста, уточните характеристики приобретаемого оборудования у менеджеров компании при запросе коммерческого предложения/договора или во время консультации.

